

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

PROIZVOD

HYDROGEN CARBON CLEANING mašina, model HCC-5000 PRO.V

Mašina HCC-5000 PRO.V proizvodi H₂/O₂ Gas (Vodonik i Kiseonik), elektro-hemijskim procesom elektrolize vode, namenjena za uklanjanje naslaga gareži u unutrašnjosti motora sa unutrašnjim sagorevanjem (SUS).

OPIS

Tehnički podaci:

- *Maksimalna proizvodnja H₂/O₂ gasa – 1800 lit./č (30 lit./min.) – LIMITIRANO (Max. tehnička mogućnost 2100 lit./č)*
- *Maksimalna potrošnja energije – 4.4 KWh*
- *Maksimalna potrošnja vode – 1.0 lit./h*
- *Maksimalni pritisak u instalaciji – 0.1 bar (1.45 psi)*
- *Elektrolit – 6M KOH (33% rastvor kalijum-hidroksida i demineralizovane vode)*
- *Dopunjavanje – demineralizovana voda*

Dimenzije i težina *

Dužina 1160mm (+170mm nosač za napojni kabl)

Visina 1210mm

Širina 540mm (+170mm nosač za crevo)

Težina 300kg

Osnovni elementi

1. Kućište/Box
2. Sistem za proizvodnju H₂/O₂ gasa
3. Energetska jedinica
4. Upravljačka jedinica
5. Elektro-energetski ormar
6. Dodatni elementi

1. Kućište (Box)

Kućište je napravljeno od čelika, unutrašnjost podeljena na 4 odeljka, razdvojena čeličnim limom. Svaki odeljak je dizajniran za posebnu namenu. Kućište je postavljeno na 4 velika točka (prečnik 125mm), 2 fiksna i 2 rotirajuća sa kočnicom, ofarbano/plastificirano crnom bojom, sa 2 kliritna stakla i RGB LED osvetljenjem.



2. Sistem za proizvodnju H₂/O₂ gasa **

Sistem za proizvodnju H₂/O₂ gasa je najbitniji sklop mašine i sastoji se od ćelije za elektrolizu, koja sadrži 23 elektrode od prohromskog čelika, međusobno razdvojene i izolovane sa 22 plastična izolatora i plastičnih rezervoara za elektrolit (demineralizovana voda + KOH) sa ulivnikom vode, sa regulatorom pritiska/vakuuma i sabirnika H₂/O₂ gasa.

3. Energetska jedinica

Visoko kvalitetni AC/DC konvertor, sa dodatnim komponentama. Ulaz je naizmjenična struja (AC), trofazna, 400V/50-60Hz. Max. izlazna snaga 6 KW, jednosmerne struje (DC) do 250A, napon 18-30V. Energetska jedinica je hlađena vazduhom, fabričkim ventilatorima i povezana napojnim kablom i industrijskom utičnicom, odgovarajućom za tržište gde se mašina isporučuje.

4. Upravljačka jedinica ***

Upravljačka jedinica je PLC (Programibilni Logički Kontroler) i HMI (Human Machine Interface) sa ekranom osjetljivim na dodir, koja upravlja i kontroliše sve procese na mašini.

5. Elektro-energetski ormar

Ormar sadrži elektro instalaciju, osigurače, prekidače, energetske delove, koji su upravljani ili kontrolisani preko upravljačke jedinice.

Dodatni elementi i komponente

- HMI sa ekranom osjetljivim na dodir, dijagonale 7" za upravljanje i kontrolu mašine
- Prekidač Uključeno/Isključeno (ON/OFF) i prekidač za brzo isključivanje (Safety standard)
- Ventilator (dvobrzinski) za hlađenje H₂/O₂ ćelije
- Crevo za H₂/O₂ gas (5m) otporno na agresivne supstance
- Napojni kabel (5x2.5 mm²) sa trofaznim industrijskim konektorom
- Senzor pritiska gasne instalacije, indikator nivoa tečnosti u rezervoaru sa dva senzora nivoa, odzračni ventil pritiska, senzor temperature ćelije, sinter filter povratnog plamena sa ventilom pritiska. Sve komponente su industrijske, u standardu za hemijski agresivne i eksplozivne sredine (Vodonik, Kiseonik, H₂/O₂ miks gasova, KOH)
- Sušač/odvlaživač H₂/O₂ gasa
- Uputstvo za upotrebu i osnovno održavanje mašine
- **CE sertifikat o usaglašenosti proizvoda sa evropskim direktivama**
- **OPCIONO ****:** GPRS modem sa SIM karticom za prenos podataka + WiFi konekcija, za daljinsku kontrolu, održavanje, skupljanje i analizu podataka funkcionalnosti i ostalih vitalnih parametara rada mašine

**proizvođač "Hydrogen Technologies" d.o.o. zadržava pravo na manje promene dimenzija i težine tokom procesa proizvodnje.*

*** prilikom isporuke, rezervoari su prazni, odnosno ne sadrže elektrolit, vodu ili H₂/O₂ gas unutar sistema. Mašina će imati sve navedene karakteristike nakon prvog sipanja (po uputstvu) elektrolita i vode, kao što je opisano u tehničkim karakteristikama.*

*** Upravljačka jedinica je pripremljena za nadogradnju OPCIONIH komponenti kontrole i upravljanja

**** OPCIONE komponente za daljinsku kontrolu i upravljanje se ugrađuju u slučaju sklapanja posebnih Ugovora o dugoročnom održavanju mašina i podršci (SERVIS PAKETI) ili Franšiznog Ugovora

Garancija

Osnovna garancija traje 2 godine, na sve delove, a ne odnosi se na delove koji su obuhvaćeni "redovnim održavanjem", niti na material koji je potrošan. Garancija ne uključuje lomove i kvarove izazvane neprofesionalnim rukovanjem i/ili nedomaćinskim ponašanjem, suprotno od Uputstva za rukovanje i održavanje ili namernim oštećenjem. Osnovna garancija važi ukoliko nije ugovoren neki od ponuđenih servisnih paketa ili Franšizni sporazum, koji sadrže posebne garantne uslove.

Pakovanje

Na Euro paleti, zaštićeno i spremno za transport.

Isporuka

Paritet ExWorks, upakovano, spremno za transport, nakon isplate celokupnog iznosa.



A. Ugrinovačka 227b, 11080 Beograd/Zemun, Rep. Srbija
T. +381.(0)11.44.22.099, E: office@hho.rs, W. www.hho.rs
M. +381.(0)62.209.509



DECARBONIZATION CENTER